



Страница продукта
на сайте

Манодил ПС 190

ХИМСТОЙКИЙ ПОЛИСУЛЬФИДНЫЙ ГЕРМЕТИК

ОПИСАНИЕ

Манодил ПС 190 - двухкомпонентный полисульфидный состав с повышенной химической стойкостью, разработанный для герметизации вертикальных и горизонтальных швов. Наносится с помощью шпателя или строительного пистолета для герметиков.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация температурно-усадочных, деформационных и других типов швов;
- Герметизация вводов коммуникаций;
- Герметизация швов подверженных воздействию агрессивной среды;
- Герметизация стыков сборных конструкций;
- Герметизация швов в конструкциях из бетона, металла, дерева, стекла, клинкера, камня и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полимеризуется равномерно по всему объему;
- Подходит для вертикальных и горизонтальных швов;
- Обладает высокой эластичностью, химстойкостью, стойкостью к воздействию УФ излучения;
- Имеет зимнюю версию для нанесения при отрицательных температурах.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

Манодил ПС 190 может использоваться для герметизации швов в конструкциях из бетона, металла (с применением грунтовочного состава), дерева, стекла, клинкера, камня и др. Обрабатываемый шов должен быть сухим, очищенным от заполнителя, деструктивных слоев, пыли, масляных и битумных пятен, средств для снятия опалубки, цементного молочка и других загрязнений.

Подготовка поверхности

Оптимальный метод подготовки кромок шва выбирается в зависимости от их состояния, конструкции шва, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и др. Наиболее распространенными методами подготовки кромок шва являются шлифование с использованием УШМ, обработка щетками с металлической щетиной, абразивоструйная обработка. После механической подготовки кромок полость шва очищается при помощи строительного пылесоса или сжатого воздуха. Металлическая поверхность должна быть предварительно обеспылена, обезжирена и предварительно загрунтована.

Ремонт поверхности

Поверхность кромок шва в бетонном основании не должна иметь сколов, пустот, трещин, отслоений, каверн и прочих дефектов. Все подобные дефекты требуется отремонтировать составами для конструкционного ремонта, такими как Стармекс РМЗ, Стармекс ФМ7 или Манопокс ЗЗ1. Выбор технологии ремонта зависит от типа дефектов, типа основания, условий эксплуатации и др.

Размеры и формирование швов

Манодил ПС 190 может использоваться для швов шириной от 8 до 40 мм. Глубина шва должна составлять не менее половины ширины шва и не более ширины шва. Для швов шириной до 16 мм глубина должна составлять не менее 8 мм. Ширина деформационного шва должна в 4 раза превышать его максимальную возможную подвижность. Для регулирования глубины шва и предотвращения сцепления материала Манодил ПС 190 с дном шва, в подготовленную полость укладывается профиль круглого сечения из вспененного полиэтилена с закрытой пористой структурой. Диаметр профиля должен быть на 30-40% больше ширины шва. Также может быть использован ограничитель другого вида. Необходимо, чтобы он был инертным, однородным, устойчивым к коррозии, не должен прилипать как к герметизирующему составу, так и к соприкасающимся с ним материалам.

Условия применения

Работы по нанесению состава Манодил ПС 190 могут проводиться при температуре воздуха и основания от -10°C до +35°C. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. С момента нанесения до момента отверждения Манодил ПС 190 следует защитить от воздействия осадков, прямых солнечных лучей и ветра.

Приготовление смеси

Манодил ПС 190 поставляется в виде двух предварительно расфасованных компонентов в нужной пропорции в несмешанном виде. Смешивание продукта следует производить непосредственно перед нанесением низкоскоростным миксером (300-400 об/мин) до тех пор, пока консистенция смеси не станет однородной, в течение 4-5 минут. Чрезмерное перемешивание продукта может нагреть его, снизив время жизни. Смешивание необходимо производить круговыми движениями в обоих направлениях, стараясь захватить продукт у стенок и со дна емкости, избегая вовлечения воздуха. Не смешивайте продукт до того, как завершены все подготовительные мероприятия.

Нанесение

Манодил ПС 190 распределяется по ширине шва при помощи шпателя или с использованием пистолета для нефасованных герметиков с последующим выравниванием шпателем. При нанесении пистолетом для герметиков насадка должна быть плотно прижата к краям и дну шва для предотвращения вовлечения воздуха. Узкие швы необходимо заполнять в одну стадию, со дна к поверхности шва. Широкие швы заполняются в три стадии. Сначала заполняются области у краев шва с обеих сторон, а затем середина шва. Для защиты поверхности по краям шва, а также придания шву более привлекательного внешнего вида, рекомендуется использовать малярный скотч. После заполнения шва материалом малярный скотч должен быть отклеен.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть очищены при помощи ксилола, Р-4 или других видов растворителей сразу после применения.

РАСХОД

Ориентировочный расход материала составляет 1,5 кг/л.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре +10° до +25°С.

УПАКОВКА

Комплект 6 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 5 кг	72 шт
Компонент Б	Банка 1 кг	324 шт

Комплект 15 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 12,5 кг	24 шт
Компонент Б	Ведро 2,5 кг	96 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. При попадании в глаза необходимо промыть большим количеством воды, но не тереть, а затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. При попадании в пищевую тракт, не вызывать рвоту и немедленно обратиться к врачу. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Исполнителя работ следует как можно лучше защитить от любого риска. По запросу можно получить лист безопасности. Утилизация продукта и его упаковки должна осуществляться в соответствии с предписаниями действующих нормативных документов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манодил ПС 190.

Параметры	Методы испытания	Манодил ПС 190
Внешний вид		Однородная по цвету вязкая масса
Цвет		Черный
Пропорции смешивания, А:Б, по массе		5:1
Плотность смеси при 23°С, кг/м³	ГОСТ 31992.1	1500±50
Жизнеспособность смеси, не менее, мин	ГОСТ Р 59523	30
Твердость по Шору А, 7 сут, усл.ед	ГОСТ 263	37±5
Предел прочности при растяжении при -10°С / +20°С, не менее, МПа	ГОСТ ISO 37	1,2
Относительное удлинение при разрыве при -10°С / +20°С, не менее %	ГОСТ ISO 37	500
Прочность сцепления с бетонным основанием при 23°С, 7 сут, не менее, МПа	ГОСТ 32299	0,5
Время до ввода в эксплуатацию, сут - легкие механические нагрузки - контакт с жидкой средой		2 7
Минимальная / максимальная температура воздуха и основания при нанесении, °С		-10 / +35
Минимальная / максимальная температура эксплуатации, °С		-60 / +80
Максимальная влажность воздуха при нанесении, не более %		80
Время смешивания, мин		4-5
Расход, кг/л		1,5

РАСХОД

Таблица 2. Расход материалов.

Технологический цикл	Размеры	Расход	
Герметизация швов	Ширина x Глубина	8 мм x 8 мм	0,1 кг/м.п.
		12 мм x 8 мм	0,15 кг/м.п.
		16 мм x 8 мм	0,2 кг/м.п.
		20 мм x 10 мм	0,3 кг/м.п.
		30 мм x 15 мм	0,68 кг/м.п.
		40 мм x 20 мм	1,2 кг/м.п.

ИНСТРУМЕНТ, ОБОРУДОВАНИЕ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблица 3. Необходимый инструмент, оборудование, вспомогательные материалы

Технологический цикл	Тип инвентаря	Инвентарь
Подготовка поверхности	Оборудование	Шлифовальная машина / аппарат абразивоструйной очистки*, углошлифовальная машина, штроборез, промышленный пылесос / компрессор*
	Инструмент и вспомогательные материалы	Щетка с металлической щетиной
Герметизация швов	Оборудование	Пистолет для герметиков
	Инструмент и вспомогательные материалы	Шпатели металлические и резиновые различных размеров, нож канцелярский, полиэтиленовая пленка, малярный скотч, ветошь, емкости для очистки инструмента и оборудования, средство для очистки инструментов
Контроль качества	Оборудование	Пирометр, гигрометр, влагомер
Все этапы	Средства индивидуальной защиты	Спец. одежда (в т.ч. обувь), респиратор фильтрующий универсальный, перчатки, очки защитные

* в зависимости от метода подготовки поверхности

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 222-85-93

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00